

BT-109 Enameled Wire Stripper

109 铝漆包线脱漆粉

特性 (Characteristics)

- 专用于变压器高温铝漆包线（180 级、200 级、220 级）脱漆；
- 加温至 300—350℃使用，直接熔掉漆皮，铝线光亮无氧化；
- 环保（经 RoHS 检测合格），速度快，3—10 秒即可脱除。

操作参数 (Technical parameters)

- BT-109 Enameled Wire Stripper 为白色粉状；

操作流程 (Technical process)

漆包线 → 浸入剥离剂中 5-10 秒（加温至 300—350℃） → 水洗 → 浸 BT-121 铝助焊剂 → 焊锡

包装、运输和贮存 (Packaging, transport and Storage)

- BT-109 采用 500G/瓶的强力耐酸碱塑胶瓶包装。20 瓶/箱；
- 贮本品应贮存于 25℃以下的避光干燥处，应与有机物、还原性化学品、酸性物质分开贮存。保质期为 12 个月；
- 运输途中应防曝晒、雨淋，防高温，防泄漏，防挤压，防破碎。

注意事项 (Attention)

- 由于本产品是在高温条件下使用，使用时应注意安全，穿戴防护手套、防护服、口罩、眼镜，不能接触皮肤，以免溅伤眼睛和皮肤，如溅到皮肤上可用大量清水冲洗（严重必要时需就医诊断）；
 - 在开始加温过程中，应盖上铁盖，避免升温溶化时因受热不均匀引起脱漆粉飞溅；直到脱漆粉完全熔化后再打开盖正常使用；
 - 因脱漆粉具有较强的吸潮性，当停止使用时应密封保存，防止受潮。如需再次使用，应先用干抹布或纸巾吸干表面水分，后加盖并升温到 100℃保持一段时间，待水分蒸干后再升温到 300-350℃的工作温度。
- （提供配套的脱漆粉专用炉）

无论运输、贮存、使用方均需主动向我公司索取 msds, 明确物化安全性能，若未索取视为已知其性能，我公司不负任何意外事故赔偿。

东莞市邦特表面处理材料有限公司
电话:0769- 22710188/13713356864 张焕仙
地址:东莞市万江区金曲路金泰管理区